






Voci di capitolato / Tender specifications

Piastrelle di ceramica pressate a secco con basso assorbimento di acqua ($0,5\% < E_b \leq 3\%$) Gruppo B1b - M - GL EN 14411:2016 appendice H.
 Glazed ceramic tiles, dry pressed with low water absorption ($0,5\% < E_b \leq 3\%$) Group B1b - M - GL EN 14411:2016 H appendix.










Dimensioni e qualità della superficie / Dimensions and surface quality

formato nominale nominal shape	dimensione di fabbricazione actual size	metodo di prova test methods	requisiti requirements
5x5 cm (2"x2")	lati sides	48,1x48,1 mm	EN ISO 10545-2
	spessore thickness	7 mm	
10x10 cm (4"x4")	lati sides	98,2x98,2 mm	lati sides $\pm 0,9$ mm
	spessore thickness	7 mm	spessore thickness $\pm 0,5$ mm
Rettilineità dei lati (superficie di esercizio) Straightness of sides (working surface)		EN ISO 10545-2	$\pm 0,5\%$
Ortogonalità Squareness		EN ISO 10545-2	$\pm 0,5\%$
Planarità della superficie Flatness		EN ISO 10545-2	$\pm 0,5\%$
Qualità della superficie Surface quality		EN ISO 10545-2	min. 95%



Proprietà chimiche / Chemical properties

prova test	metodo di prova test methods	requisiti requirements	risultati Vogue Vogue results
 Resistenza alle macchie Stain resistance	EN ISO 10545-14	classe 3 min.	3 min. (vedi appendice P catalogo generale) (see P appendix general catalogue)
 Resistenza ai prodotti chimici d'uso domestico ed agli additivi per piscina Resistance to chemical products for housekeeping and to the additives used in swimming-pools	EN ISO 10545-13	GB min.	GB min.
 Resistenza ad acidi e basi a bassa concentrazione Resistance to acids and bases at low concentrations	EN ISO 10545-13	indicata dal produttore indicated by the producer	GLB min.
 Resistenza ad acidi e basi ad alta concentrazione Resistance to acids and bases at high concentrations	EN ISO 10545-13	metodo di prova disponibile test method available	GHB min.
 Pb Cd Cessione di piombo e cadmio Lead and cadmium losses	EN ISO 10545-15	metodo di prova disponibile test method available	disponibile a richiesta available if required

Proprietà fisiche / Physical properties

prova test	metodo di prova test methods	requisiti requirements	risultati Vogue Vogue results
 Massa d'acqua assorbita (%) Water absorption (%)	EN ISO 10545-3	$0,5\% < E_b \leq 3,0\%$	$0,5\% < E_b \leq 3,0\%$
 Resistenza di rottura Tensile strength	EN ISO 10545-4	700 N min. spessore thickness < 7,5 mm	700 N min.
 Modulo di rottura Modulus of rupture	EN ISO 10545-4	30 N/mm ² min.	30 N/mm ² min.
 Coefficiente di dilatazione termica lineare Coefficient of linear thermal expansion	EN ISO 10545-8	metodo di prova disponibile test method available	< $6,9 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$
 Resistenza agli sbalzi termici Thermal shock resistance	EN ISO 10545-9	metodo di prova disponibile test method available	garantita guaranteed
 Resistenza al cavillo Crazing resistance	EN ISO 10545-11	richiesta required	garantita guaranteed
 Resistenza al gelo Frost resistance	EN ISO 10545-12	metodo di prova disponibile test method available	garantita guaranteed
 Dilatazione dovuta all'umidità Expansion to humidity	EN ISO 10545-10	metodo di prova disponibile test method available	< 0,04%
 Resistenza all'urto Impact resistance	EN ISO 10545-5	metodo di prova disponibile test method available	> 0,6 (vedi appendice P) (see P appendix)

Altre prove / Other tests

prova test	metodo di prova test methods	requisiti requirements	risultati Vogue Vogue results
 Resistenza dei colori alla luce Colour resistance to light	DIN 51094	non previsto not foreseen	garantita guaranteed
 Reazione al fuoco Reaction to the fire	senza prova without test	decisione 96/603/CE decision 96/603/CE	classe A1

Giunto e componibilità dei formati / Modularity and laying

Per ottenere un corretto risultato di posa il materiale deve essere posato con un giunto non inferiore a 2 mm (UNI 11493:2013).
 To obtain a correct laying result the material should be laid with joints of no less than 2 mm (UNI 11493:2013).